**Информация**

**о работе с обращениями граждан, объединениями граждан,**
**юридических лиц в Контрольно-счетную палату района за 2018 год**

За 2018 год в Контрольно-счетную палату района письменные обращения от граждан **объединений граждан, юридических лиц не поступали**